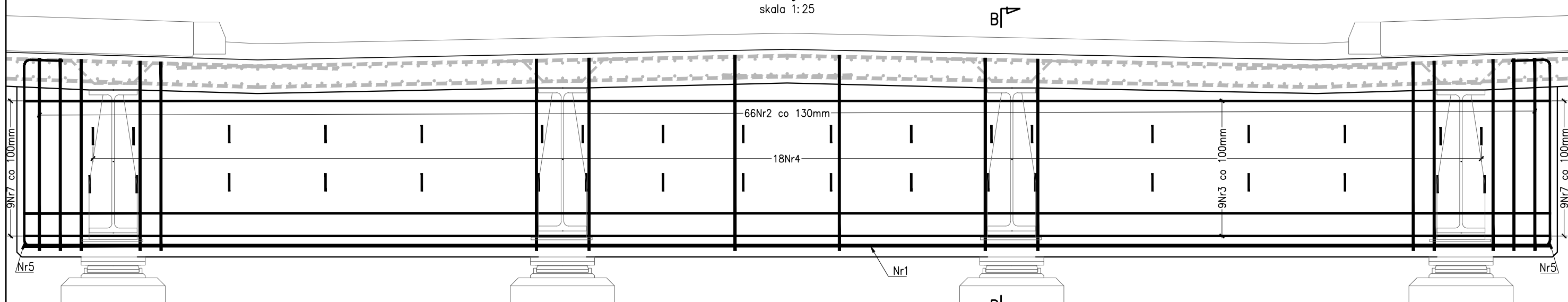


Przekrój A-A

skala 1:25



① 8#20 L=9520mm

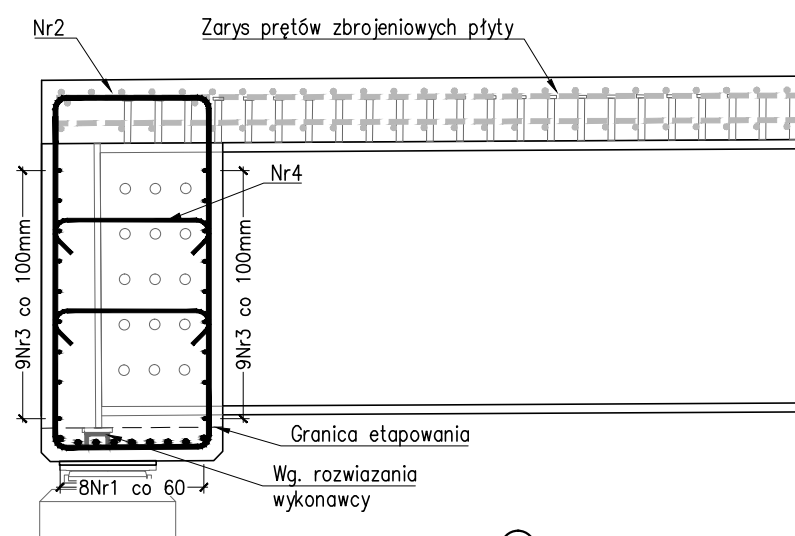
-9520-

③ 18#12 L=9520mm

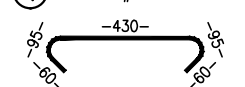
-9520-

Przekrój B-B

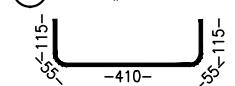
skala 1:25



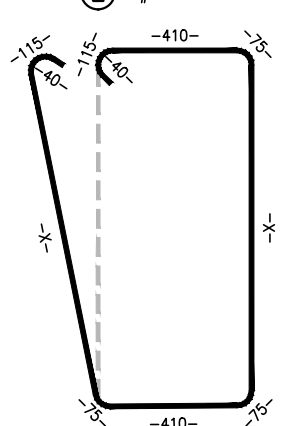
④ 18x2=36#12 L=740mm



⑥ 9x2=18#12 L=750mm



② 64#16 Lsr=3583mm



Nr	Ilość [szt.]	X [mm]	L [mm]
2.1	2	1079	3513
2.2	2	1075	3505
2.3	2	1071	3497
2.4	2	1060	3475
2.5	2	1056	3467
2.6	2	1052	3459
2.7	2	1048	3451
2.8	2	1044	3443
2.9	2	1040	3435
2.10	2	1039	3433
2.11	2	1042	3439
2.12	2	1044	3443
2.13	2	1047	3449
2.14	2	1049	3453
2.15	2	1052	3459
2.16	2	1055	3465
2.17	2	1057	3469
2.18	2	1060	3475
2.19	2	1062	3479
2.20	2	1065	3485
2.21	2	1068	3491
2.22	2	1070	3495
2.23	2	1073	3501
2.24	2	1080	3515
2.25	2	1082	3519
2.26	2	1084	3523
2.27	2	1087	3529
2.28	2	1090	3535
2.29	2	1092	3539
2.30	2	1095	3545
2.31	2	1097	3549
2.32	2	1100	3555
2.33	2	1103	3561
		Lsr=	3489

Nr pręta	Średnica [mm]	Długość pręta [mm]	Liczba prętów [szt.]	B500SP		
				#12	#16	#20
1	20	9520	8			76.16
2	16	3489	66		230.30	
3	12	9520	18	171.36		
4	12	740	36	26.64		
5	12	1615	10	16.15		
6	12	750	18	13.50		
Długość łączna [m]:				227.65	230.30	76.16
Masa jednostkowa [kg]:				0.888	1.578	2.466
Masa stali wg średnic [kg]:				202.11	363.49	187.82
Masa całkowita [kg]:				753.4		

⑤ 5x2=10#16 L=1615mm



UWAGI:

- Rysunek należy rozpatrywać łącznie z opisem i pozostałymi rysunkami przedmiotowego opracowania.
- Wymiary prętów podano w osiach, w milimetrach.
- Poprzecznicę betonować w 3 etapach.
 - I etap – brtowanie poprzecznic do granicy etapowania do wysokości 150mm
 - II etap – betonowanie poprzecznic do pełnej wysokości.
 - III etap – betonowanie nisy na urządzenie dylatacyjne.
- Promienie zgięć po krawędzi wewnętrznej zgodnie z PN-EN 1992-1-1: #12 – 24mm, #16 – 32mm.
- Na rysunku przedstawiono poprzecznicę w osi podpory P4. Analogicznie należy wykonać poprzecznicę w osi podpory P1.
- Sposób wyziomowania i zamocowania blach do oparcia dźwigarów wg. rozwiązania wykonawcy.
- W zestawieniu podano materiały dla jednej poprzecznic. Należy wykonać 2 sztuki.

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW (1 SZT.):

Beton	C35/45	- 6,0m ³
Stal zbrojeniowa	B500SP	- 753,4kg
Otulina		- min. 40mm

Należy wykonać 2 sztuki.

INWESTOR:	Zarząd Dróg Powiatowych w Krasnymstawie ul. Borowa 6, 22-300 KRASNYSTAW		
JEDNOSTKA PROJEKTOWA:	FASYS MOSTY Sp. z o.o. ul. Powstańców Śląskich 139A/3, 53-317 WROCŁAW		
OBIEKT:	Most drogowy na rzece Wieprz w ciągu drogi powiatowej nr 3143L		
STADIUM:	PROJEKT WYKONAWCZY	nr rys.:	M-15
TYTUŁ RYSUNKU:	Rysunek zbrojeniowy – Poprzecznicę pośrednie		
STANOWISKO	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIENI	data: 01.2020 skala: 1:25
PROJEKTANT: (branża mostowa)	mgr inż. Adam Stempniewicz	97/DOŚ/07	podpis: <i>AS</i>
PROJEKTANT: (branża mostowa)	mgr inż. Szymon Gruba	119/DOŚ/09	podpis: <i>SGruba</i>
SPRAWDZAJĄCY: (branża mostowa)	mgr inż. Szymon Migocki	124/DOŚ/14	podpis: <i>S Migocki</i>
SPORZĄDZIK: (branża mostowa)	inż. tech. Piotr Świętek	-	podpis: <i>PSwiętek</i>